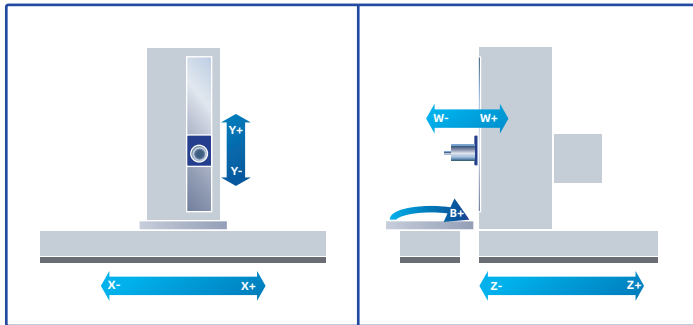


Technische Daten
HoriMaster P130 / P160

HoriMaster		P130	P160
Durchmesser Pinole	mm	130	155
Leistung Hauptspindel (S1)	kW	41	51
Drehzahl Hauptspindel (S1)	min ⁻¹	3.500	3.000
Drehmoment Hauptspindel (S1)	Nm	2.500	3.200
Werkstückgewicht	kg	16.000	25.000
Verfahrweg w-Achse	mm	800	1.000
Verfahrweg x-Achse (optional)	mm	2.500 (+500, +1.000, +1.500)	3.000 (+800, +1.000, +1.500)
Verfahrweg y-Achse (optional)	mm	1.500 (+500, +1.000)	2.000 (+800, +1.000)
Verfahrweg z-Achse (optional)	mm	1.200 (+400)	1.600 (+800, +1.000)
Vorschub (x, y, z, w-Achse) max.	m/min	25	20
Vorschub (B-Achse)	min ⁻¹	3,3	3,3



SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schiess-Str. 1
06449 Aschersleben
Germany

Tel: +49(0)3473 968-131/ -181
Email: sales@schiess.de
Website: www.schiess.de



Leistungsfähigkeit in Vollendung
HoriMaster P130 / P160



HoriMaster P130 / P160

Produktqualität durch hohe Fertigungstiefe und -qualität

Technische Umsetzung



Modular aufgebaute, leistungsfähige und hochpräzise Tischbohrwerke mit einem attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis
Mit der Bohrwerksreihe HoriMaster P knüpft SCHIESS an seine langjährigen Erfolge als Hersteller von leistungsfähigen und hochpräzisen Tischbohrwerken an. Die modular aufgebaute HoriMaster P-Serie bietet jedem Anwender ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis für eine Vielzahl von Applikationen. Ob kraftvolle Schwerzerspannung oder genaueste Finishbearbeitung: die HoriMaster P ist immer eine gute und zuverlässige Wahl.

- ✓ Flexible Anpassung an spezifische Fertigungsaufgaben durch modulares Baukastenprinzip
- ✓ Maximale Stabilität und Langzeitgenauigkeit

- ✓ „Handmade in Germany“
- ✓ Präzisionsfertigung im Haus
- ✓ Komplette Montage im Haus
- ✓ Klimatisiertes Messlabor
- ✓ Prüfstände für Baugruppen und Maschinen
- ✓ 100 %-Vermessung der gefertigten Komponenten

Prozessqualität durch umfangreiche Untersuchungen und Unterstützung

- ✓ Erstellung von Stabilitätskarten zur Ableitung von Technologievorschlägen (Fertigungsoptimierung)
- ✓ Durchführung von Modalanalysen / dynamische Analyse
- ✓ Kundenbegleitende Werkzeugauswahl und -auslegung (Arbeitszeitstudien)
- ✓ Kundenindividuelle Prozessanpassung und -optimierung bis hin zur Prozessbegleitung



Präzision und Wiederholgenauigkeit durch direkte absolute Wegmesssysteme

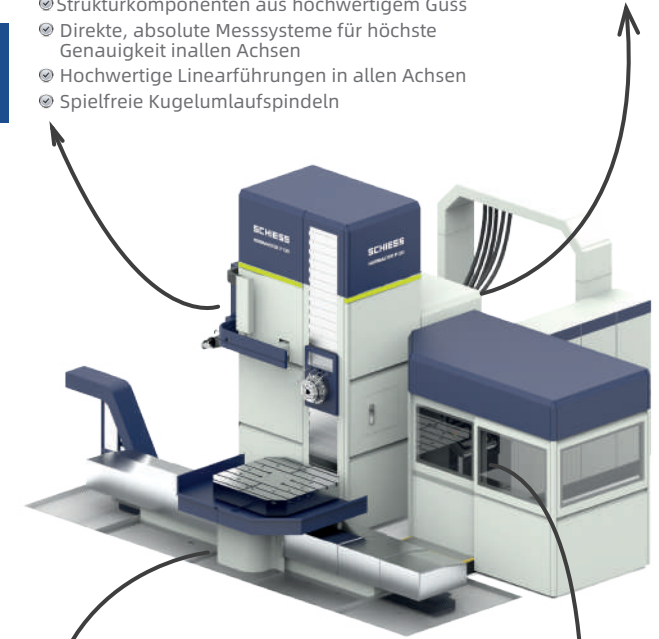
Dynamische Positionierung und niedrige Betriebskosten durch energieeffiziente Servoantriebe

CNC Steuerung: Siemens 840 D sl, Sinumerik ONE oder Heidenhain iTNC640

STARTKLAR FÜR
INDUSTRIE 4.0
& CHINA 2025

- ✓ Flexibel durch erweiterbare Optionen
- ✓ Robuste Ständerkonstruktion
- ✓ Hohe Dynamik ohne Gegengewicht am Spindelkasten
- ✓ Schnittstelle für Köpfe optional

- ✓ Strukturkomponenten aus hochwertigem Guss
- ✓ Direkte, absolute Messsysteme für höchste Genauigkeit in allen Achsen
- ✓ Hochwertige Linearführungen in allen Achsen
- ✓ Spielfreie Kugelumlaufspindeln



- ✓ CNC-Steuerung: neueste Generation
- ✓ Ergonomisches Bedienkonzept
- ✓ Sicherheit für alle Fälle
- ✓ Tische für Belastung und Abmessung wählbar
- ✓ Schwenkachse (B-Achse) mit zwei elektrisch verspannten Antrieben
- ✓ Optimierter Kraftfluss für höchste Steifigkeit